

# Bewerberbogen als Teamer/in

Bitte mit der Seminaranmeldung und der Erste-Hilfe-Bescheinigung an uns zurück schicken!

Kreisausschuss des Landkreises Fulda  
Jugend, Familie, Sport, Ehrenamt  
Wörthstraße 15  
36037 Fulda

Passfoto

## Ferienfreizeitmaßnahmen 2012

Name \_\_\_\_\_  
Vorname \_\_\_\_\_  
Geburtsdatum \_\_\_\_\_

<b>Anschrift</b>	In bin in der Regel zu erreichen... (z. B. Studienort)	Ansonsten... (z. B. Eltern)
Straße	_____	_____
Wohnort	_____	_____
Telefon	_____	_____
Handy	_____	_____
E-Mail	_____	_____

Studium/Beruf/Schule \_\_\_\_\_

### **Bankverbindung**

Bank \_\_\_\_\_  
BLZ \_\_\_\_\_  
Kontonummer \_\_\_\_\_

**Die allgemeinen Hinweise für den Einsatz als Teamer/in  
habe ich zur Kenntnis genommen.**

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum

\_\_\_\_\_  
Unterschrift

**Bitte wenden!**

# Bewerberbogen als Teamer/in

Bitte mit der Seminaranmeldung und der Erste-Hilfe-Bescheinigung an uns zurück schicken!

Ich war schon als Teamer/in beim Landkreis Fulda tätig:  ja  nein

Ich war schon als Teamer/in bei einer anderen Organisation tätig:  ja  nein

... wenn ja:

Jahr	Organisation	Alter der Teilnehmer

Ich besitze folgende Fertig-/Fähigkeit im musisch-kreativen und/oder sportlichen Bereich:

---

---

... und habe zusätzlich folgende Qualifikationen (z. B. Rettungsschwimmer/in etc.):

---

---

Nachfolgende Erfahrungen im Kinder- und Jugendbereich habe ich schon gemacht:

---

---

Ich bewerbe mich als Teamer/in beim Landkreis Fulda, weil... (Motivation)

---

---

---

Auf die Idee, mich beim Landkreis Fulda als Teamer/in zu bewerben, kam ich durch...  
(Freunde, Zeitung, Homepage etc.)

---

Diese Erwartungen habe ich an ...

a) ... die Ausbildung 

---

---

b) ... die Ferienfreizeit 

---

---

c) ... die anderen Teamer 

---

---